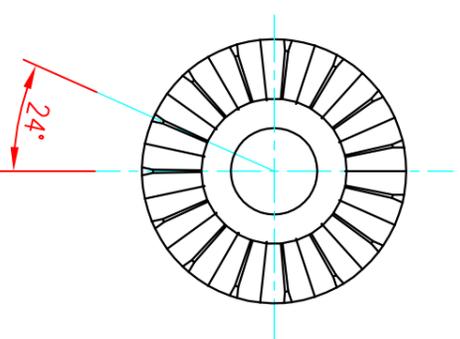
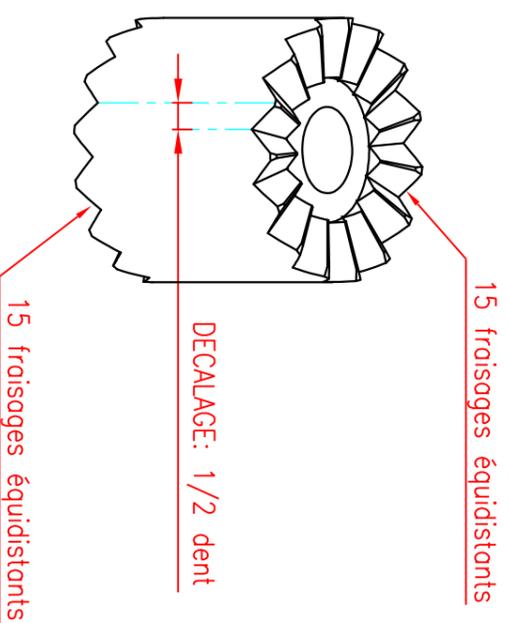
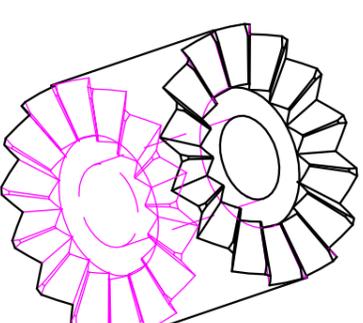
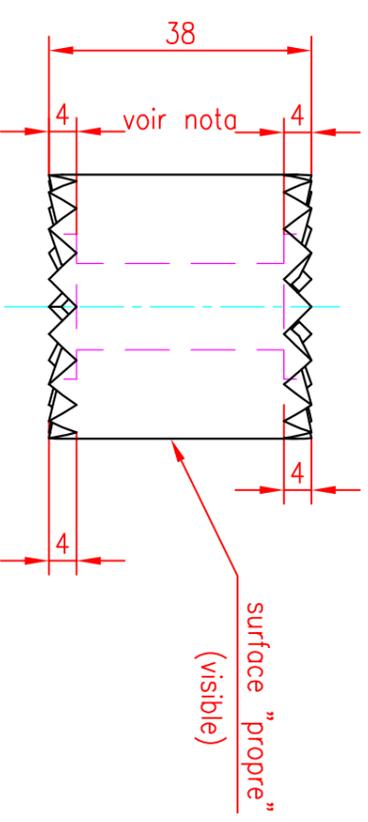
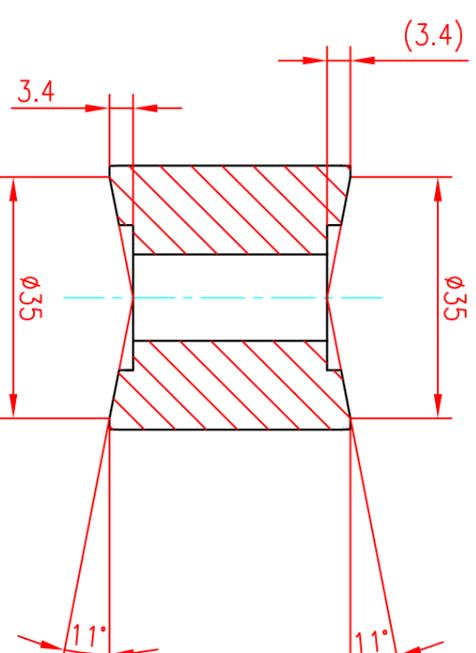


Profondeurs d'usinages
avant chanfreins intérieurs
et mise à longueur 36,8



Profils des chanfreins intérieurs
en vraie grandeur



Quantité: 2 par machine

Tol géné: ± 0.2

Modif 12-09-2006: changé matière – décalage 1/2 dent

900xj.com

Matière: AU4G anodisé incolore

REHAUSSE DE GUIDON 58L – H=30 – 15+15 dents

A3

Ech:1

08.2006

masse: 250 grs

58L – 901

Nota: les 2 lamages $\varnothing 21$ pourront être légèrement plus profonds que les usinages en vé, afin de dégager plus facilement la fraise