

## Visserie

le M... veut dire « pas normalisé ISO » pour diamètre ....

exemple M6 veut dire diamètre 6 au pas de 100

pour un écrou M6 il faut une clé de 10 mm mais ceci n'est pas toujours valable , en effet certains (japonais, constructeurs de voitures.....) ne respectent pas cette norme.

chez Yamaha les M8 sont avec une clé de 12 au lieu de 13mm, par exemple.

le diam de la vis et de l'écrou et le pas du filetage correspondent toujours comme ref. normalisée  
vis diam 6.... écrou diam 6.....

le diam 7 est très spécifique et pas employé en mécanique.  
les 11/13/15 inconnus

ensuite la clé varie selon les pays.

pour du diam 4, on a du 8 en france , 8 au japon (yam..)

pour du diam 5 ou 6, on a du 11/13 en france, 12 au japon (yam..)

pour du diam 10, on a du 17 en france, 14 au japon (yam)

mais aussi du 17

aux U.S.A. et en G.B., ils ont des clés en pouces, sensiblement nos clés avec des demis : 4,5 pour du 4 ...5 pour 5,5...

mais le diamètre des vis est le même

les diamètres courants sont  
2/3/4/5/6/8/10/12/14/16/18/20...

vis	France	
Diamètre	écrou	Clés possibles selon pays et "discipline" constructeurs, industrie, BTP...
M4	7	6/7
M5	8	8/10
M6	10	10/11/09
M7	11	électricité douille pas spécial
M8	13	12/13
M10	17	14/16/17
M12	19	18/19
M14	21	21/22
M16	24	24
M18	27	26/27
M20	30	28/30
M22	32	32
M24	36	
M27	41	
M30	46	

## Visserie

acier zingué noir = acier zingué en noir = électrozingué noir	si tu marques les têtes de vis : ça rouille matière employée pour les ferrures / pentures et visserie adéquat qui est en réalité un revêtement et non une matière
acier bichromaté = acier chromaté 2 fois	aspect jaunâtre, si tu marques les têtes de vis : ça rouille c'est la merde qu'on trouve dans les bricomachinbidule sous forme de visserie( vis tête plate, tête hexagonale, bombée etc ) "qui brille"... genre qui foire très vite et qui est censé rouiller moins vite, ou pas du tout en intérieur
Différence entre inox A2 et inox A4 inox A2 inox A4	A2 acier inox bâtiment A4 acier inox marine, mais plus cher que A2  pour nous A4 est préférable
Liens	
<a href="http://www.bricovis.fr">http://www.bricovis.fr</a>	Achat en ligne de visserie
<a href="http://www.abms.ca/Technique/Filetages_des_boulons.pdf">http://www.abms.ca/Technique/Filetages_des_boulons.pdf</a>	Filetages métriques et non sans la correspondance des clés (fichier PDF)
<a href="http://technocalcul.celeonet.fr/FR/resistance_meca_vis.html">http://technocalcul.celeonet.fr/FR/resistance_meca_vis.html</a>	Un lien sympa pour tout savoir (ou presque) sur la visserie
<a href="http://fr.wikipedia.org/wiki/Module_de_Young">http://fr.wikipedia.org/wiki/Module_de_Young</a>	Parfait pour ceux qui veulent réviser le module de Young

Après, notamment dans la visserie acier conventionnelle, les vis "tête hexagonale" pour ne citer qu'elles, un chiffre est noté sur la tête il indique le point de rupture de la matière  
du genre **M 8..8** : pas Métrique, **8** diam 8 indice de rupture  
on retrouve fréquemment cet indice sur les bichromatées

merci à BP, Mtb, Serpopo, Minirouge, Askill, Gazengran & JB